

Účel zařízení - zajišťuje rychlý a plynulý pohyb naběračky s taveninou z udržovací pece přímo do komory licího stroje, bez nutnosti instalace přídatného licího žlábků.



- ✓ pohyb osy otáčení naběračky v kelímku udržovací pece je po vertikální přímce, v ose kelímku
- ✓ dva nezávislé způsoby snímání hladiny taveniny v kelímku pece:
 - třemi nezávislými dvojicemi elektrod
 - snímáním a řízením polohy ramen dávkovače, v závislosti na úbytku taveniny v kelímku

Popis

- ✓ plynulý pohyb naběračky v horní úvrti pohybu ramen
- ✓ lití taveniny přímo do komory, snadné nastavení polohy u komory (polohovou souřadnicí)
- ✓ průběžná změna trajektorie osy otáčení a rychlosti naklápění naběračky při vylévání taveniny do komory, v závislosti na tvaru naběračky, poloze vylévacího žlábků, vylévací hubičky naběračky a nalévacího otvoru komory
- ✓ robotické řízení rychlosti pohybu a polohy ramen dávkovače
- ✓ možnost najetí naběračky do taveniny ve svislé poloze s následným náběrem
- ✓ otáčení naběračky o 360° – usnadnění vypadnutí ulpělých pln
- ✓ možná náhrada hydraulického dávkovače řady DK
- ✓ integrované řízení automatického víka pece OVP. Snížení energetických nároků na udržování teploty taveniny (opce).
- ✓ ovládání ofukovací trysky naběračky, trysky nanášení separátoru a možnost naprogramování čistící polohy ramen

Řídicí systém

Elektrický dávkovač má ŘS umístěný v samostatné skříni. Komunikace s obsluhou je zajištěna:

- ✓ samostatným HMI panelem, umístěným na ovládacím panelu licího stroje. Vedle panelu jsou ovladače pro servisní ovládání dávkovače.
- ✓ ŘS Elap – samostatnou obrazovkou ŘS stroje. Ovladače servisních pohybů dávkovače jsou součástí ovládacího panelu licího stroje.
- ✓ ŘS ostatních výrobců – ostatní výrobci mohou integrovat funkce dávkovače do svých ŘS na základě podkladů, dodaných firmou Elap.
- ✓ Komunikace mezi dávkovačem a ŘS probíhá datovou linkou.

Základní technické parametry

- ✓ nosnost ramen (tavenina + naběračka)
max. 25 kg
- ✓ vzdálenost středové osy dávkovače od středové osy pece max. 1 100 mm
- ✓ vzdálenost středové osy dávkovače od osy komory max. 1 450 mm
- ✓ opakovaná přesnost zastavení < 1,5 mm
- ✓ minimální čas přesunu od polohy nad pecí ke komoře < 3 s

Podrobnější informace získáte na níže uvedené adrese.

